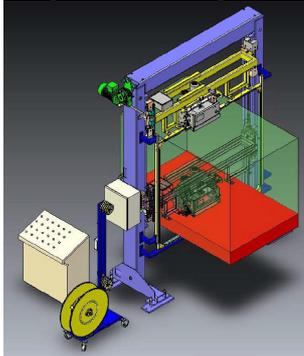




MECANIZADOS
VILA-REAL

FLEJADORAS AUTOMÁTICAS

Flejadora de cajas



flejadora de mesa con arco



Flejadora horizontal



FLEJADORA VERTICAL



FLEJADORAS MANUALES

FLEJADORA MANUAL CON ARCO



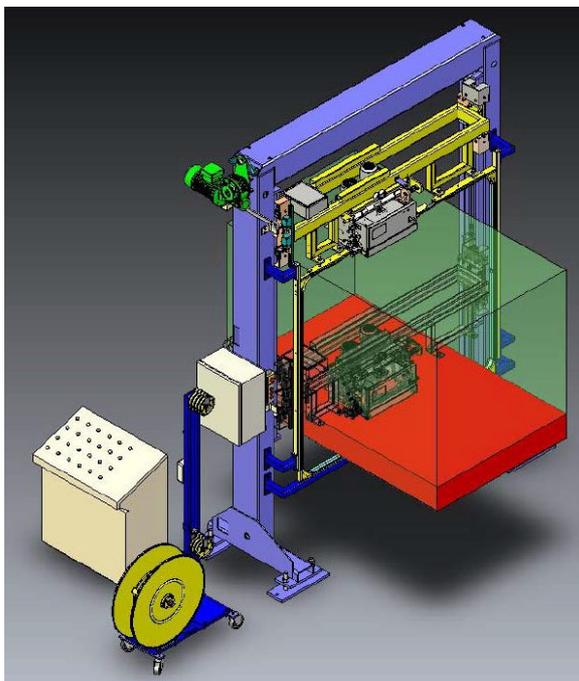
FLEJADORA MANUAL SIN ARCO



MECANIZADOS
VILA-REAL

FLEJADORAS AUTOMÁTICAS

FLEJADORA DE CAJAS



Flejadora automática vertical con cabezal TITAN VK-20 para el flejado vertical de cargas o bultos integrados en una línea completa de tramos motorizados.

Fabricada con diseño estructural de 2 columnas y puente, con el cabezal situado en la parte superior, invertido e instalado sobre un carro el cual desciende y se eleva mediante motor-reductor para buscar el paquete y realizar el ciclo de flejado completo.

Características técnicas de la flejadora:

- Disposición sello Arriba
- Sistema sellado Soldadura
- Tipos de fleje **Polipropileno (PP) óPoliéster (PET)**
- Suministro de energía 400V, 50 Hz, 3ph + Tierra + Neutro
- Tensión de mando 24 VCC y 24 VAC en contactores
- Potencia instalada..... 1,0 CV
- Potencia máx. absorbida..... 0,75 CV
- Peso aprox. 800 Kg.

Características técnicas del cabezal:

DESCRIPCIÓN	VK-20
Superficie mínima necesaria	125 mm.
Medida fleje (ancho)	9 a 16 mm.
Medida fleje (espesor)	0,5 a 1,0 mm.
Tensión del fleje	regulable hasta 320 kg.
Eficacia soldadura	90%
Longitud soldadura	27 mm.

Detalles del equipo

- Sistema de bajada y subida del carro porta-cabezal accionado por un motorreductor y cadenas en ambos laterales de la máquina para un movimiento más suave y harmónico del conjunto. Recorrido máximo de 400 mm.
- Flejadora con arco/guía de fleje cerrada o para fardos, es decir, sin espada o lanza para el flejado a través de las aperturas del palet. Medida útil interior de arco de 950 x600 mm (ancho x alto)
- Guía de fleje construida con perfil de teflón para facilitar el deslizamiento del fleje a través de éste, con un sistema de cortinas múltiples de obertura amortiguadas por resortes para mejor control de la salida del fleje y su posicionamiento sobre el bulto.
- Pulmón de alimentación de fleje y portabobinas motorizado con capacidad para bobinas de fleje de 25 kg de peso y mandril Ø 406 x 155 mm.
- Maniobra eléctrica de flejado basada en la recepción de una señal libre de potencial del sistema de control de transportadores, el cual debe posicionar el bulto previamente. Una vez finalizado el ciclo de flejado, la máquina devuelve la señal a éste control para proceder al reposicionamiento o evacuación del bulto flejado.
- Cuadro eléctrico para la maniobra manual y automática de las funciones de la máquina adosado en una columna lateral de la flejadora.
- Equipo eléctrico de la flejadora con las características técnicas siguientes:

COMPONENTES COMERCIALES PRINCIPALES ESTÁNDAR

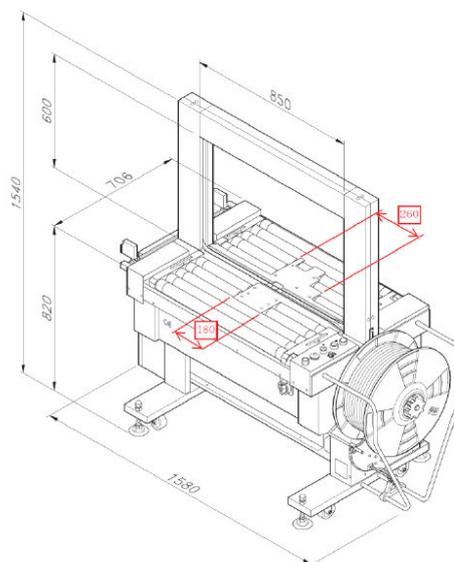
Motores	Neri
Reductores	Hydromec
Variadores	Telemecanique
PLC	SIEMENS S7-214
Pupitre/Armario PFH	Areta
Pupitres/Armarios otras	Areta
Cajas de conexión	Areta/Himel
Fotocelulas	IFM
Detectors inductivos	IFM
Contactores	Telemecanique

Incluye pantalla SIEMENS, modelo TP-177 de 6". Se controla de manera grafica el estado de la maquina y sus subconjuntos, además de tener toda la pulsetería básica de funcionamiento y otras funciones.

FLEJADORA DE CAJAS CON ARCO



Flejadora automática con rodillos para el flejado vertical de cargas o bultos.



Características:

- Velocidad de maniobra
 - hasta 17 paquete/minuto (flejada simple)
 - hasta 8 paquete/minuto (flejada paralela)
- Tensión regulable 7 a 70 Kg
- Medidas fleje ancho 8/12 mm. (a definir)
- Medidas fleje espesor 0,55 a 0,75 mm.
- Interior bobina 200 mm.
- Altura mesa 820 mm.
- Dimensiones mínimas paquete 250 x 250 x 20 mm (ancho x largo x alto)
- Peso máximo paquete: 75 kgs.
- Peso 340 Kg.
- Arco de flejado: Ancho: 850 mm, Alto: 600 mm.
- Conexión 380V, 50 Hz, trifásica
- Consumo eléctrico 0,85 kw.
- Velocidad de banda variable con variador de 18-42 m/min.
- Dispone de ruedas giratorias con freno.
- Auto enhebrado en caso de fallo.
- Ajuste temperatura y tiempo enfriamiento.
- Expulsor automático de fleje.
- Control de tensión electrónica.
- Protecciones de metacrilato

FLEJADORA HORIZONTAL



Flejadora automática horizontal **con cabezal VK-20**, para el flejado horizontal de cargas paletizadas y fabricada con diseño estructural de dos columnas y cabezal basculante para la compensación de tensión de fleje.

Para el flejado horizontal de palets que se trasladen por un transportador de rodillos, en empresas de producciones altas. Es una máquina que generalmente se utiliza en líneas de producción de cerámica, prefabricados de hormigón o similares.

El tiempo por flejada es de unos 17" aproximadamente. Por lo que el tiempo de ciclo variará dependiendo del número de flejadas, así como de la distancia

entre las mismas. A este tiempo de ciclo hay que sumarle el del posicionado. Aunque no ha de incrementar demasiado el tiempo total, ya que puede solaparse con la alimentación de fleje en el canal.

Por otro lado hay que tener en cuenta que el tiempo de ciclo está calculado con unos valores de funcionamiento tipo, y que en caso de ser necesario probablemente podríamos ganar algún segundo realizando los pertinentes ajustes.

El fleje previsto para el cabezal puede ser tanto polipropileno (PP) como poliéster (PET). El PET supone un ahorro en este consumible que resulta un coste directo y variable, y además de todo esto, el poliéster (PET) es un material ecológico.

Por otro lado la utilización de este tipo de tecnología (soldadura por resistencia, en lugar de por fricción), supone un ahorro a posteriori en repuestos y paradas por mantenimiento. Además de incluir un sistema de autolimpieza, que facilita los posteriores mantenimientos.

Características

- Suministro de energía..... 400V, 50 Hz, 3ph + Tierra + Neutro
- Tensión de mando 24 VCC y 24 VAC en contactores
- Potencia instalada..... 2,0 Kw
- Potencia máx. absorbida..... 1,5 Kw
- Producción aproximada de hasta 60/80 palets/hora, 2 flejes por palet en función de la velocidad de los transportadores y de la medida del palet a flejar.

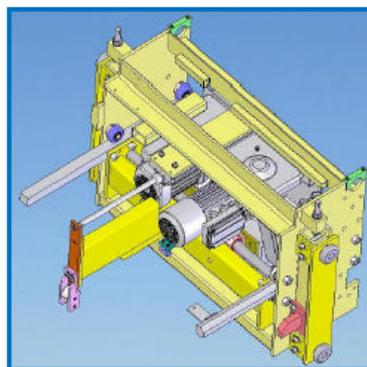
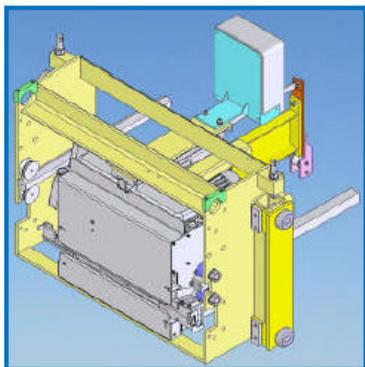
Detalles constructivos

- Estructura de la máquina reforzada.
- Sistema de bajada y subida del carro porta-cabezal accionado por un motorreductor y cadenas en ambos laterales de la máquina con variador de velocidad para un movimiento más suave y harmónico del conjunto. Recorrido máximo subida/bajada de acuerdo a datos de palet indicados en la presente oferta.
- Cabezal de flejado modelo VK-20, situado en la parte superior y conectado mediante un enchufe rápido para poder extraerlo fácilmente en caso de mantenimiento. Características técnicas:

DESCRIPCION VK-20	
Medida fleje (ancho)	9 a 16 mm.
Medida fleje (espesor)	0,55 a 1,0 mm.
Tensión del fleje regul.	hasta 320 kgs.
Velocidad lanzamiento	4,5 mts/seg.
Eficacia soldadura	80%

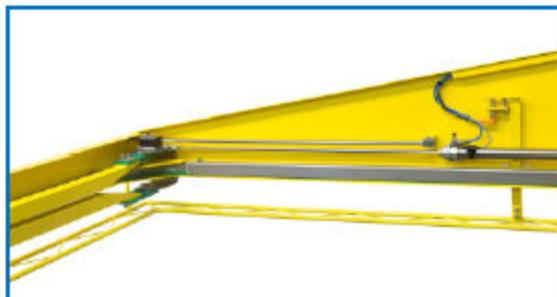
- La superficie mínima de flejado en los diferentes tipos de bultos es de tan sólo 125 mm sobre un bulto plano.
- Cabezal totalmente eléctrico en lugar de hidráulico o neumático, lo que proporciona un mejor control además de una gran disponibilidad de tensión. Sin cadenas ni embragues. Piezas mecanizadas en lugar de piezas de micro fusión.
- Sistema de soldadura del fleje mediante lengüeta térmica o resistencia, para mejor durabilidad y eficiencia del punto de sellado unión. Este sistema es más rápido que el tradicional por fricción y ofrece una eficiencia mayor en cuanto a resistencia en este punto.
- El sistema de tensión de fleje permite alcanzar elevadas fuerzas de hasta 320 kgs con el fin de ofrecer siempre la tensión idónea para una mejor estabilización del paquete.
- Sistema de desplazamiento del cabezal, a través de dos cilindros neumáticos. El cabezal está asentado sobre un soporte-silleta, el cual se desplaza 300 mm. a través de un pistón neumático. Incluye el control de posición del cabezal, a través de un detector en el cilindro neumático para garantizar el buen lanzamiento de fleje.
- Sistema de compensación de la tensión del fleje, a través de un soporte que permite al cabezal realizar un recorrido de 50 mm en contra sentido de la dirección de tensado del fleje, distribuyendo uniforme la tensión del fleje en torno al bulto.





- Guías de fleje construidas con perfil de teflón para facilitar el deslizamiento del fleje, con un sistema de cortinas múltiples de obertura amortiguadas por resortes. Incluye palpador exteriorinterior del canal como sistema de seguridad, en el caso de mal emplazamiento del palet. La máquina se detiene y debe operarse de forma manual para retirar el canal hacia arriba y puede darse otra vez el paso automático.

- Sistema de guía flejes frontal adosado al canal guía-flejes a través de cilindros neumáticos. Este sistema tiene la finalidad de asegurar una horizontalidad del fleje sobre el paquete y permitir de este forma, el flejado de paquetes con una altura reducida de forma idónea y fiable.



- Por la disposición lateral del cabezal y la definición descentrada de la guía de fleje del mismo, se establece que la altura de flejado mínima o inferior sobre la carga será de mínimo 200 mm desde el suelo, transportador o base de apoyo.
- Portabobinas motorizado con su pulmón de alimentación de fleje, sistema de recepción controlada y sin pliegues del fleje sobrante. Capacidad para bobinas de PET ESTANDAR de 24 kg. de peso.
- Sistema neumático para algunos mecanismos de la instalación, con todo su material completo. Materiales estándar marca FESTO.
- Cuadro eléctrico para la maniobra manual y automática de las funciones de la máquina adosado a una columna de la máquina.

FLEJADORA VERTICAL



Flejadora automática vertical **con cabezal VK-20**, para el flejado vertical de cargas paletizadas.

Disposición del cabezal en el lateral, con aproximación del cabezal al paquete y espada lanzaflejes. Para el flejado de palets bien conformados y para fijar el fleje entre las tablillas del palet, que se trasladen por un transportador de rodillos en líneas automáticas de embalaje.

El tiempo por flejada es de unos 17" aproximadamente. Por lo que el tiempo de ciclo variará dependiendo del número de flejadas, así como de la distancia entre las mismas. A este tiempo de ciclo hay que sumarle el del posicionado. Aunque no ha de incrementar demasiado el tiempo total, ya que puede solaparse con la alimentación de fleje en el canal.

Por otro lado hay que tener en cuenta que el tiempo de ciclo está calculado con unos valores de funcionamiento tipo, y que en caso de ser necesario probablemente podríamos ganar algún segundo realizando los pertinentes ajustes.

El fleje previsto para el cabezal puede ser tanto polipropileno (PP) como poliéster (PET). El PET supone un ahorro en este consumible que resulta un coste directo y variable, y además de todo esto, el poliéster (PET) es un material ecológico.

Características

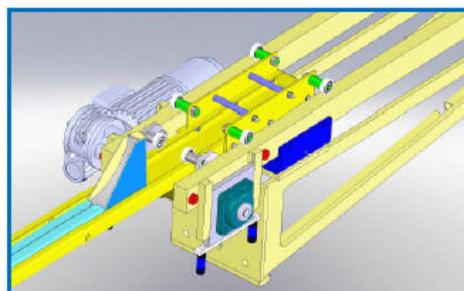
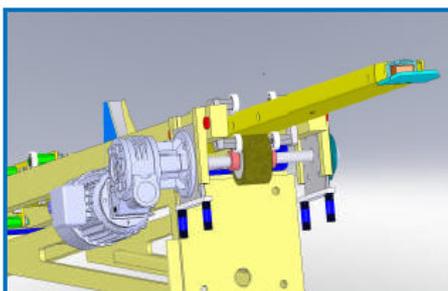
- Suministro de energía..... 400 trifasico +Neutro+Tierra . 50 Hz
- Tensión de mando 24 V C.C. y 24 V A.C. en contactores
- Potencia instalada..... 2,0 Kw
- Consumo total.....1,5 Kw
- Consumo aire por ciclo..... 40 lts
- Peso.....Aprox. 950 kg.

Detalles constructivos

- Estructura única reforzada que sirve de soporte para todos los elementos de la máquina.
- Cabezal de flejado modelo VK-20, situado en la parte lateral y conectado mediante un enchufe rápido para poder extraerlo fácilmente en caso de mantenimiento. Características técnicas:

DESCRIPCION VK-20	
Medida fleje (ancho)	9 a 16 mm.
Medida fleje (espesor)	0,55 a 1,0 mm.
Superficie mínima necesaria	125mm
Tensión del fleje regul.	hasta 320 kgs.
Velocidad lanzamiento	4,5 mts/seg.
Eficacia soldadura	80%

- Sistema de desplazamiento del cabezal a través de un cilindro neumático. El cabezal está asentado sobre un soporte, el cual está montado sobre unas guías con cojinetes axiales. Máximo desplazamiento del cabezal 300 mm. Incluye el control de posición del cabezal, a través de un detector en el cilindro neumático para garantizar el buen lanzado de fleje.
- Compensación basculante del cabezal, para contra restar la tensión del lado que tensa el cabezal, para conseguir una tensión uniforme en todas las esquinas del palet, no dañarlas y lograr una estabilización óptima del palet.
- Cabezal totalmente eléctrico en lugar de hidráulico o neumático, lo que proporciona un mejor control además de una gran disponibilidad de tensión. Sin cadenas ni embragues. Piezas mecanizadas en lugar de piezas de micro fusión.
- Sistema de soldadura del fleje mediante lengüeta térmica o resistencia, para mejor durabilidad y eficiencia del punto de sellado o unión. Este sistema es más rápido que el tradicional por fricción y ofrece una eficiencia mayor en cuanto a resistencia en este punto.
- El sistema de tensión de fleje permite alcanzar elevadas fuerzas de hasta 320 kgs con el fin de ofrecer siempre la tensión idónea para una mejor estabilización del paquete.
- Espada lanzaflejes para completar el arco guía por la parte inferior del palet, accionada a través de un motorreductor.



- Guía de fleje construida con perfil de teflón para facilitar el deslizamiento del fleje a través de éste, con un sistema de cortinas múltiples de obertura amortiguadas por resortes para mejor control de la salida del fleje y su posicionamiento sobre el bulto.
- Pulmón de alimentación de fleje y portabobinas motorizado con capacidad para bobinas de fleje plástico de 25 kg de peso y mandril Ø 406 x 155 mm.
- Maniobra eléctrica de flejado basada en la recepción de una señal libre de potencial del sistema de control de transportadores, el cual debe posicionar el bulto previamente. Una vez finalizado el ciclo de flejado, la máquina devuelve la señal a éste control para proceder al reposicionamiento o evacuación del bulto flejado.
- Cuadro eléctrico para la maniobra manual y automática de las funciones de la máquina adosado en una columna lateral de la flejadora.

FLEJADORAS MANUALES

FLEJADORA MANUAL CON ARCO



Fácil de operar y para trabajar en lugares sin ningún tipo de mantenimiento y personal técnico para su emplazamiento o puesta en funcionamiento.

Flejadora automática con arco de fleje cerrado y sistema de lanzado, recogida, tensado, sellado y corte del fleje para mayor comodidad en el flejado de bultos o paquetes pequeños.

Máquina sencilla, fiable y sobretodo económica para labores no demasiado exigentes y soluciones adaptadas a su necesidad.

Características Técnicas:

Peso	220 kgs.
Potencia instalada	0,5 Kw.
Medida fleje de ancho	12mm.
Medida fleje espesor	0.55 a 0.75mm
Conexión eléctrica	220, 50 Hz, monofásica
Interior bobina	200 mm.
Tensión ajustable	10-70 kgr
Velocidad	Hasta 24 flejadas/minuto
Dimensiones mínimas del paquete	100x20mm (ancho x alto)
Medidas del canal	850x600mm
Altura mesa	810 mm.

Accesorios:

- Ruedas giratorias y con freno Includido
- Enhebrado del fleje Manual
- Regulación tensión de fleje Manual
- Expulsor automático de fleje No disponible
- Micro llegada de fleje a cabezal Includido
- Reintento lanzado fleje en caso de fallo No disponible
- Detección de paquete Mediante microrruptor

FLEJADORA MANUAL SIN ARCO



Tensión regulable	85 kgs.
Medida fleje de ancho	8/12mm.
Medida fleje espesor	0.4 a 0.7mm
Conexión eléctrica	220, 50 Hz,
Interior bobina	200 mm.
Medidas	902x586 mm.
Altura mesa	760 mm.



DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

Camí Les Voltes, s/n · Nave 10 · Tel. 964 525549 · Fax 964 500309
12540 VILA-REAL (Castellón)